

Siete qui: [Home page](#) | [News & Eventi](#) | [Nanotecnologie News](#)**Contenuti**

- Ricerca & Sviluppo
- Industria
- Formazione & Divulgazione
- Job opportunities
- News & Eventi
- Nanotecnologie News
- News dal Distretto
- News da Azonano
- News da Nanovip
- News da Business Wire ITA
- News da Business Wire ENG
- Comunicati stampa
- Risorse utili
- Newsletter
- Invia una proposta

**News & Eventi**

13 Luglio 2011

Nasce Vacunanex. una vera rivoluzione nel termoisolamento

A Desio si produce l'unico prodotto in Italia, e tra i pochissimi al mondo, capace di isolare come mai prima d'ora. Tecnologia, ricerca e innovazione sono gli ingredienti di un annunciato successo planetario.

L'eccellenza del made in Italy. Vacunanex® è l'ultimo dei testimonial. Pura tecnologia per questo prodotto che cambierà il modo di intendere l'isolamento termico in Italia e nel mondo.

Dopo anni di investimenti in ricerca, studi e test con esperti di altissimo livello nelle nanotecnologie, viene presentata sul mercato dei pannelli termoisolanti Vacunanex®, la barriera protettiva più performante del mondo. Sarebbe riduttivo definire le sue caratteristiche strutturali come semplicemente evolute: sono innovative a tal punto da consentire applicazioni progettuali - in edilizia, industria e marina - assolutamente impensabili prima d'ora.

Provare a riassumere l'eccellenza attraverso delle caratteristiche e dei concetti può risultare limitativo, ma non ci si può esimere dal farlo: Vacunanex® ha infatti la maggior capacità isolante, il minor spessore (1/6 rispetto a un prodotto tradizionale) e garantisce il maggior risparmio energetico (e quindi risparmio economico) tra i prodotti di questa tipologia al mondo. Tutto ciò si traduce in un eccezionale comfort abitativo, in un maggior spazio vitale e in un bassissimo impatto ambientale. Vacunanex® inoltre è estremamente sicuro (core-material totalmente incombustibile), ed è riciclabile al 100%.

Vacunanex® è tecnologia allo stato puro e, grazie alla sua enorme capacità isolante, è in grado di offrire garanzie uniche nel settore del termoisolamento può infatti essere utilizzato in applicazioni con temperature variabili da -70°C a 80°C. Vacunanex® sfrutta la tecnologia NANEX® a base di silice microporosa nanotecnologica; le particelle sferiche microporose hanno dei punti di contatto nanometrici e quindi la conduttività termica per contatto di corpi solidi viene ridotta al minimo.

Vacunanex® è composto da cellule micronizzate di polveri a base di ossidi di silice. Il core material è avvolto da un film a bassissima permeabilità che garantisce al prodotto un più lungo mantenimento delle sue caratteristiche nel tempo. Vacunanex® viene confezionato sottovuoto con sistemi di più elevata potenza per garantire bassi livelli di pressione e quindi più alte capacità isolanti. Ciò significa che, in termini pratici, mantenendo la medesima capacità isolante Vacunanex® consente la riduzione dello spessore fino a un sesto: non sfugge il considerevole risparmio economico che ne deriva nel settore delle costruzioni.

Vacunanex® rappresenta il futuro e ridisegna le logiche della progettazione, coinvolgendo in una oggettiva rivoluzione tecnica, tutti i livelli degli operatori del settore, dagli architetti ai costruttori, dagli installatori ai privati attenti sia alle caratteristiche tecniche che al risparmio.

In sintesi, questi i vantaggi di VNX:

- Capacità isolante 0,005W/mk (attualmente il massimo raggiunto è di 0,02)
- Maggior risparmio energetico, dunque economico
- Minor spessore: 1/6 rispetto agli attuali materiali utilizzati (con evidente maggiorazione delle superfici calpestabili)
- Eccezionale confort abitativo (temperatura costante)
- Minor impatto ambientale
- Maggiore sicurezza: core-material incombustibile
- Totalmente riciclabile
- Tecnologia di ultima generazione
- Durata garantita oltre i 65 anni

BIFIRE® Corporate Background
Vacunanex® è un marchio e prodotto BIFIRE®.

Fonte: <http://www.comunicati-stampa.net>

**Nanotecnologie News**

21 Novembre 2011
Al via NanotechItaly2011, Confermata la presenza del Premio Nobel Albert Fert Venezia-Mestre, 23 al 25 novembre 2011

15 Novembre 2011
Forum per lo studio dell'Innovazione, Rovigo 21 e 22 Novembre 2011

15 Novembre 2011
Dalle nanotecnologie nuove ricette per la cura delle malattie neurodegenerative e per la purificazione dell'acqua

14 Novembre 2011
Convegno: "Innovazione e Tecnologia: nuove frontiere nell'arte, nella cultura e nella salute" Lunedì 21 novembre 2011, Roma

10 Novembre 2011
EVENTO FINALE DI NANOCHALLENGE & POLYMERCHALLENGE Venerdì, 11 novembre 2011 - Università di Padova, Palazzo del Bo