

[ABBONAMENTI HOUSE LIVING AND BUSINESS](#) [registrazioni I COMMUNITY NETWORK](#) dell'[INDUSTRIA DELL'ABITARE](#) [ISCRIZIONI IMMOBILIARE](#)

Cerca in House

"UNA CASA NON DEVE MAI ESSERE SU UNA COLLINA, DEVE ESSERE DELLA COLLINA, APPARTENERLE, IN MODO TALE CHE COLLINA E CASA POSSANO VIVERE INSIEME" **FRANK LOYD WRIGHT**

[HOME](#) | [GLOBAL SOCIETY](#) | [URBAN LAND](#) | [ARCHITECTURE](#) | [REAL ESTATE](#) | [DESIGN](#) | [LIVING GREEN](#) | [LIFESTYLE](#) | [IMMOBILIAI](#)

fonte

[clickthebrick](#)

sito ufficiale

committente

[bifire](#)

progetto/prodotto

VACUNANEX

copyright

Bifire

location

data

prezzo prodotto

opinioni (recensioni)

[casaclima](#)

[tecnologiaericerca](#)

tag: [architecture](#), [Bifire](#), [Desio](#), [edilizia](#), [Monza Brianza](#), [NANEX](#), [silice](#), [termoisolante](#), [VACUNANEX](#)

ARCHITETTURE | EDILIZIA | COSTRUZIONI

CHANNEL ARCHITECTURE



VACUNANEX - termoisolante - Bifire

Edilizia - PROGETTI-PRODOTTI

martedì 19 luglio 2011 ore 12:11

Termoisolante rivoluzionario!

VACUNANEX prodotto da Bifire

Tecnologia-ricerca-innovazione nell'isolamento termico

di [Michela Tartaglino Mazzucchelli](#) - House Living and Business

[EN](#) [FR](#) [DE](#) [ES](#) [PR](#) [Translation by Google] [SHARE](#) | [Print](#) | [Email](#) | **A- A A+**

VACUNANEX, prodotto da Bifire, azienda di Desio che produce prodotti per l'isolamento termico e per la protezione al fuoco in edilizia, industria e marina, è una rivoluzione. Grazie ad anni spesi nella ricerca, in studi e test nelle nanotecnologie, VACUNANEX nasce come risultato. Il vantaggio rilevante di questo prodotto è in primis certamente l'alta capacità isolante ma soprattutto il minimo spessore (1/6 rispetto ai prodotti tradizionali) che permette utilizzi progettuali innovativi. Garantisce anche il maggior risparmio energetico. Tutto ciò si riassume in comfort abitativo, in maggiore spazio vitale e in basso impatto ambientale.

VACUNANEX è riciclabile al 100%, prodotto quindi estremamente ecologico ed ecosostenibile, inoltre è molto sicuro, il core-material è totalmente incombustibile. Può essere utilizzato a temperature variabili dai -70°C agli 80°C proprio per la sua capacità isolante. Utilizza la tecnologia NANEX a base di silice microporosa nanotecnologica, le particelle sferiche microporose hanno dei punti di contatto nanometrici e quindi la conduttività termica per contatto di corpi solidi viene ridotta al minimo.

VACUNANEX è composto da cellule micronizzate di polveri a base di ossidi di silice. Il core-material è avvolto da un film a bassissima permeabilità che garantisce al prodotto un lungo mantenimento delle sue caratteristiche nel tempo.

Ecco i vantaggi di VACUNANEX: alta capacità isolante, maggior risparmio energetico, quindi economico, minimo spessore, comfort abitativo grazie a una temperatura costante, minimo impatto ambientale, sicurezza, il core-material è incombustibile, è totalmente riciclabile e ha una durata garantita oltre i 65 anni.

[PROTAGONISTS](#) | [MADE IN ITALY](#) | [EVENTS&MEETINGS](#) | [BOOKS&MAGAZINES](#) | [PRESS RELEASES](#)